|  |
| --- |
| ***(Titel der Anwendung)*** |
| **Firma / Institution****/Adresse)** | *(z. B. Visitenkarte)* |
| **Branche** |  |
| **Sparte** |  |
| **Messaufgabe**(Kurzbeschreibung/Schlagworte) |  |
| **Telefon** |  |
| **Email** |  |
| **www** |  |
| **Datum** |  |
| **Ausführliche Beschreibung** |
| *(Allgemeine Beschreibung der Messaufgabe, Zeichnung, Foto, mögliche Fehlerarten)*  |

|  |
| --- |
| **Ausführliche Beschreibung** *(fortgesetzt)* |
|  |

|  |
| --- |
| **Kenngrößen** |
| **Nr.** | **Kenngröße** | **Max/Min**  | **Werte** | **Einheit** |
| **Eigenschaften des Prüfobjektes** |
| 1.1 | Größe (BxHxT) |  |  | mm³ |
| 1.2 | Toleranzen (x / y / z) |  |  | *mm³* |
| 1.3 | Material |  |  | *text* |
| 1.4 | Farbe |  |  | *text* |
| 1.5 | Textur |  |  | *text* |
| 1.6 | Transluzenz der Oberfläche |  |  | *text* |
| 1.7 | Glanzgrad der Oberfläche |  |  | *text* |
| 1.8 | Verschmutzung |  |  | *text* |
| 1.9 | Vorbehandlung zulässig | Ja/nein |  | *text* |
| 1.10 | Immissionsbeschränkungen (z.B. Laser, UV, Röntgen...) |  |  | *text* |
|  | *{Mehrfachnennungen möglich}* |  |  |  |
|  |
| **Prüfungsbezogene Kenngrößen** |
| 2.1 | Prüfbereich(e) (BxHxT) | min |  | mm³ |
| 2.2 | Genauigkeit der Objektlage (x / y / z / Winkel) |  |  | *mm, grad* |
| 2.3 | Rundumsicht |  |  | *text* |
| 2.4 | Hinterschnitte im Prüfbereich | Ja/nein |  |  |
| 2.5 | Innenliegende Prüfbereiche | Ja/nein |  |  |
| 2.6 | Temperatur des Objektes während der Prüfung |  |  | °C |
|  |
| 2.7 | Laterale Ausdehnung der Fehlstelle (x / y) | min-max |  | µm |
| 2.8 | Zu überwachende Toleranz der Fehlstelle (z) | min |  | µm |
|  | *{Mehrfachnennungen möglich}* |  |  |  |
|  |
| 2.9 | Ausdehnung von Geometriemerkmalen(x / y /z) | min-max |  | µm |
| 2.10 | Zu überwachende Toleranz von Geometriemerkmalen (x / y / z) | min |  | µm |
|  | *{Mehrfachnennungen möglich}* |  |  |  |
|  |
| 2.11 | Messmittelfähigkeit ($c\_{g}, c\_{gk}$) | min |  |  |
|  |
| **Zeitbezogene Kenngrößen** |
| 3.1 | Taktzeit |  |  | s |
| 3.2 | Zeit ohne Bewegung des Prüfobjektes |  |  | s |
| 3.3 | Transportgeschwindigkeit während der Messung |  |  | mm/s |
| 3.4 | Auswertezeit / Pufferzeit |  |  | s |
| 3.5 | Prüfintervall (jedes n-te Teil) |  |  |  |
| 3.6 | Häufigkeit eines Produktwechsels  | max |  | n/Tag |
|  |
| **Umgebung** |
| 4.1 | Bauraum (BxHxT) | max |  | mm³ |
| 4.2 | Zulässiges Gewicht der Sensorik | max |  | kg |
| 4.3 | Betriebstemperatur | min-max |  | °C |
| **Umgebung** |
| 4.4 | Betriebs-Luftfeuchte | min-max |  | % |
| 4.5 | Druck | min-max |  | Pa/bar |
| 4.6 | Vibration | min-max |  | Hz |
| 4.7 | Beschleunigung der Sensorik | min-max |  | g |
| 4.8 | Fremdlicht |  |  | lx |
| 4.9 | Schutzarten |  |  | *text* |
| 4.10 | Gesetzliche Zulassungen(CE, Medizin, Militär, …) |  |  | *text* |
|  |
| **Schnittstellen** |
| 5.1 | Versorgung |  |  | V, A |
| 5.2 | Elektrische Leistung | max |  | W |
| 5.3 | Technische Schnittstellen / Protokolle |  |  | *text* |
| 5.4 | Logische Schnittstellen / Datenformate |  |  | *text* |
| 5.5 | Kommunikationsschnittstelle / Protokolle |  |  | text |
| 5.6 | Fertigungsintegration der Sensorik erforderlich | Ja/Nein |  |  |
|  |
| **Kosten** |
| 6.1 | Gesamtkosten Sensorik (Preisspanne) | max |  | € |
| 6.2 | Amortisationszeitraum | max |  | a |
| 6.3 | Kostensenkungspotential | min |  | € |
|  |
| **Sonstiges** |
| 7.1 | CAD-Modell des Prüfobjektes/Prüfbereiches verfügbar | Ja/Nein |  | text |
| 7.2 | (Freitext) |  |